

ТЕФЛОНОВА ЛЕНТА ЗА ГАЗ

Код	Ширина (mm)	Дебелина (mm)	Дължина (m)
0071014	12	0,1	12

- За уплътняване на големи резби (над 2").
- В съответствие с UNI EN 751/3.
- Устойчива повечето химически продукти и разтворители.



ОБИКНОВЕН ТЕЧЕН ТЕФЛОН

Код	Тегло (gr)	t° C Minimum	t° C Maximum
0710640	50	- 50°	+150°

- Анаеробна маска, добавена с PTFE.
- За химически продукти, газ, LPG метан, въглеродороди, масла, газьол, топла и студена вода, сгъстен въздух и др.
- Подходящ за всякакъв метал, включително неръждаема стомана.
- Лесен демонтаж.



ТЕЧЕН ТЕФЛОН ЗА ГАЗ

Код	Тегло (gr)	t° C Minimum	t° C Maximum
0710641	50	- 50°	+150°

Анаеробен еднокомпонентен продукт със средна механична устойчивост на развиване. Използва се за заключване и запечатване на резбовани части и гладки съединители, устойчиви на издръжливост на топлина, вибрации и механично натоварване. Продуктът отнема 30-60 минути, за да се втвърди в зависимост от температурата на околната среда. Пълното втвърдяване се постига след 24 часа.

- За запечатване на резби от: газ, LPG, метан, въглеродороди, масла, газьол, вода и др.



ТЕЧЕН ТЕФЛОН УСТОЙЧИВ НА ВИСОКИ ТЕМПЕРАТУРИ

Код	Тегло (gr)	t° C Minimum	t° C Maximum
0710643	100	- 50°	+200°

Анаеробна заключваща резба за хидравлични фитинги при висока температура, като вакуумни слънчеви панели.

Премахва разхлабването, причинено от вибрациите. Висока механична якост и скорост на втвърдяване. Подходящо за цветни метали като месинг и хром. Не е подходящ за пластмасови съединения, за съединения пластмаса - метал или в много оксидиращи среди (например течен кислород и силни киселини и основи).

След нанасяне върху добре обезмаслени повърхности затегнете и изчакайте 24 часа при стайна температура.



ТЕЧЕН ТЕФЛОН ЗА ГОЛЕМИ РЕЗБИ

Код	Тегло (gr)	t° C Minimum	t° C Maximum
0710642	50	- 50°	+150°

Анаеробно уплътняващо средство, подходящо за големи резби (над 2"). Може да се използва на пластмасови резби след предварително третиране с активирация спрей "Active Seal". Демонтажът може да се извърши дори и след дълъг период от време, ако се нагрее при около 100°C.

- Не е подходящ за съединения пластмаса - метал или в много оксидиращи среди (например течен кислород и силни киселини и основи).
- За уплътняване на резби от: газ, втечен нефтен газ, метан, въглеродороди, масла, газьоли, вода и др.
- В съответствие с DIN EN 751-1 (05-97).

